2、 Sélection de Granules-Degree

Granule gros de matériaux abrasifs apporte une meilleure efficacité,donc la surface de la pièc e sera rude. Dans l'
é
tat de satisfaire la grossi
è
ret
é
de surface, il est pr
é
f
é
rable de choisir grossier Grit-taille.

Il est préférable pour meules de liant liant résine pour choisir 70/80 80# et RVD(JR1) Diamant.

Il est préférable pour Métalliques (bronze) outils de meulage liant à choisir MBD (JR2) Diamant.

Nombre de granularité et la taille des granules Basal diamant synthétique et CBN seront vus dans le tableau pr écédent (Page.2).

CBN traite les aciers ordinaires, l'acier au carbone et les variétés d'acier allié précèdent le diamant.

La relation entre la granularité de diamant et processus grosse granularité.

nombre de granularit	é

Grossi	è	ret

Crit	è	re original de minist	è	re de l'Industrie

Crit	è	re de P.R.C.

liant r	é	sine

Liant m	é	tallique

80#□100#

70/80□100/120

——

□6□□8

100#□150#

100/120□140/170

□8□□9

□7□□9

180#□ 240#

140/170□ 230/270

□ 9□ □ 10

□ 8□ □ 9

280#□ W20

230/270□ 12-22

□ 10□ □ 11

——

W14□ W5

8-12□ 4-8

□ 11□ □ 12

——

W5 W0.5

4-8 0-0.5

——

——

La relation entre la granularité de diamant et le processus de grosse granularité

Proc	é	dure de Rectification

granularit	é

Crit	è	re original de minist	è

crit	è	re de P.R.C.

Coarseness

80#□ 120#

70/80□ 120/140

Coarseness&Precision

120#□ 180#

120/140□ 200/230

Precision

180#□ W40

200/230□ 36-54

Grinding&Polishing

W40 W1

36-54 0.5-1