1.Variétés et les champs Application dans Synthétique diamant et CBN(Nitrure de bore cubique).

Synthétique diamant et CBN(Nitrure de bore cubique):

Le diamant est le matériau le plus dur à l'heure actuelle, le Diamant synthétique est synthétisé par les moyens de pression statique catalyse et de haute température à haute pression.Il convient de procéder fritté de carbure et d'autres matériaux non métalliques durs et cassants.

La dureté de CBN est juste inférieure à diamant,comparé avec ce dernier,CBN possède les caractéristiques d'une excellente stabilité thermique et grande inertie chimique avec le métal de la famille de fer,ect.Il convient de traiter les métaux matériaux par exemple en acier à haute-vanadium, de l'acier à haute vitesse et en acier allié,ect.

(1).Critère original de ministère de l'Industrie(JB2808-79)

variété

Code

granularité

utilisation

diamant synthétique No.1

JR1

46# 280#

Utilisé pour fabriquer des meules en liant résinoïde ou pour le broyage etc

Synthetic Diamond No.2

JR2

46# 280#

Utilisé pour fabriquer des meules en liant métallique / céramique ou de meulage, etc

Synthetic Diamond No.3

JR3

36#□120#

Utilisé pour faire simple couche et de la tête de forage géologique, semi-conducteurs et matériaux non m

Synthetic Diamond No.4

JR4

36#□120#

Utilisé pour fabriquer dur strate et tête de forage géologique, outils modifiant et durs et cassants matéria

(2).Critère de la Chine(GB6405-86)

Code Series

Application champs

granularité

utilisation

Synthetic Diamond

RVD

60/70□325/400

Utilisé pour fabriquer des meules en liant résinoïde / céramique ou de meulage, etc

MBD

50/60□325/400

Utilisé pour fabriquer des meules à liant métallique, produits de placage, outil de forage ou de meulage,

Cubic Boron Nitride

SMD

16/18□ 60/70

Utilisé pour faire la coupe, de perçage, et modifier des outils, etc

CBN

20/25□ 325/400

Utilisé pour fabriquer des meules en liant résinoïde / métallique / céramique, etc