

Les roues de broyage conique N.1

les roues de broyage conique N.1 sont utilisés dans la mouture fraise, fraise, l'expansion forage, dessiner couteau, discales tour-outils, rainurage cutter etc angle de mur extérieur en 50 ° pourrait moudre le plan avec le lancement par exemple tour rail de guidage, lame adaptateur etc

Le broyage est l'un des traitement majeur dans le processus semi-précision et de précision-Process. Meulage des roues adoptées dans le plan-broyeur, moulin-Extérieures Rotary et Inner-Rotary grinder comme un rôle très important. Il pourrait également être utilisé pour la lame de broyage.

Les roues de Broyagesont fabriqués en différents modèles et schémas selon les broyages et les broyeurs specifiques.DesRouesde meulage ordinaires comprennent: Plaine de la meule, Tubbish la meule, la Coupe de la meule, embouti la meule et Taper-tasse de la meule etc

La caractéristique de roue conique n ° 2 est la suivante: Il s'agit d'une ligne de la liaison point entre les domaines de sous-sol et d'abrasifs . Cette fonctionnalité permet de broyage dans des angles différents.

Nous fabriquons des roues de broyage Diamond / CBN et abrasif-matériaux; Adopter de domaine du verre et de la céramique de broyage; meulage métallique des roues et liant résine des roues de broyage utilisés dans le domaine de traitement du verre;la roue de polissage; des outils diamantés utilisés pour le traitement magnétique et matériaux dur d'alliage, en plus d

irrégulier Diamond / CBN convient des roues de broyage aux broyages différents

□

Taper-cup Grinding-wheels No.1

Écrit par YingLong

Lundi, 01 Novembre 2010 10:30 - Mis à jour Mardi, 18 Mars 2014 13:24
